

NEW

2026.10

B259D

PSC-WERKZEUGHALTER

FÜR MULTITASKING-MASCHINEN UND
CNC-DREHMASCHINEN - HOHE STABILITÄT
FÜR PRÄZISE BEARBEITUNG



 **MITSUBISHI MATERIALS**

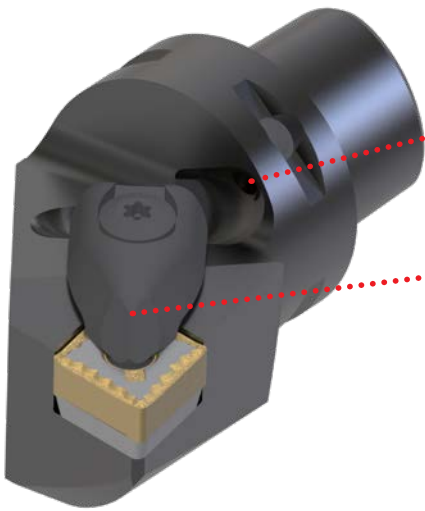
EIGENSCHAFTEN

ISO- UND EINSTECHWERKZEUGHALTER

Der Polygonschaft mit doppeltem Flächenkontakt (PSC) bietet eine stabile Aufspannung durch eine Kombination aus einer stabilen Hochpräzisionsfläche und Konuskontakt.

Es ermöglicht eine ausgezeichnete Positioniergenauigkeit für einfache und zuverlässige Werkzeugwechsel.

ISO-SERIE



AUSGESTATTET MIT KÜHLMITTELDÜSEN ODER KÜHLMITTELBOHRUNGEN *

(Empfohlener max. Kühlmitteldruck: 40 bar)

KOMPATIBEL MIT EINEM BREITEN SPEKTRUM VON ISO-WENDESCHNEIDPLATTEN

Zur Unterstützung der hocheffizienten Bearbeitung an Multifunktionsmaschinen wurden 12 Typen mit ISO-Stechplatten genormt: negativ C, D, T, V, W und positiv C, D, T, V.

GY-SERIE



AUSGESTATTET MIT EINER KÜHLMITTELDÜSE *

(Empfohlener max. Kühlmitteldruck: 40 Bar)

ÜBER 100 TYPEN VON MODULAREN STECHMODULEN

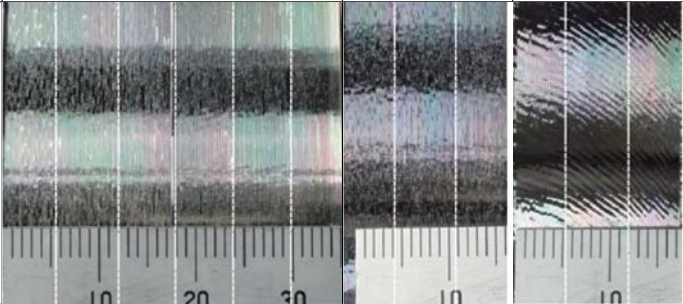
Aus einem Angebot von mehr als 100 modularen Stechmodulen können Anwender das jeweils passende Produkt für Außendrehen, axiales Einstechen und Freidrehen mit bis zu drei verschiedenen Einstechtiefen auswählen. Durch Wahl der optimalen Stechmodulbreite und Einstechtiefe können Bearbeitungsprobleme wie Rattermarken und Vibrationen wirksam verhindert werden.

* Für Einzelheiten zum Kühlmittelsystem siehe die Spezifikationstabellen.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN BEI DER LÄNGSDREHBEARBEITUNG VON C-STAHL (DIN C45)

Die GY-Serie verwendet modulare Stechmodule mit kurzem Überhang, was zu hoher Stabilität insbesondere bei der Längsdrehbearbeitung beiträgt

Werkstoff	DIN C45 Ø150 mm
CW (mm)	3
Vc (m/min)	180
Schnittmodus	Längsdrehbearbeitung Externes Kühlmittel 10 Bar

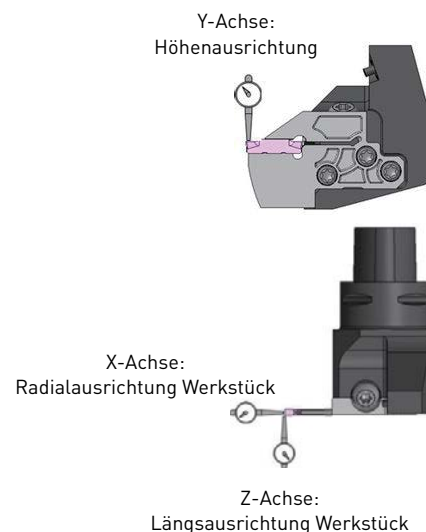
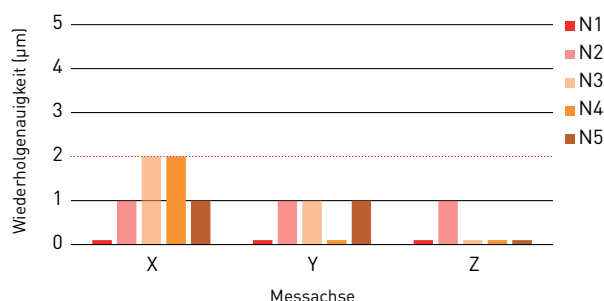
	GY PSC									Herkömmlich		
	6						12			20		
CDX (mm)	1.0						1.0			1.0		
ap (mm)	1.0						1.0			1.0		
f (mm/U)	0.30	0.25	0.20	0.30	0.25	0.20	0.30	0.25	0.20	0.30	0.25	0.20
Bearbeitete Oberfläche												
Beurteilung der Oberflächengüte	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗
Geräuscentwicklung während der Bearbeitung	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗

✗: Weist Rattermarken und Vibrationen auf

WIEDERHOL- UND POSITIONIERGENAUIGKEIT MIT PSC-AUFNAHMEN

Bei einem Werkzeugwechsel wird eine Genauigkeit von $\pm 2 \mu\text{m}$ oder weniger für alle 3 Achsen erreicht.

WIEDERHOL- UND POSITIONIERGENAUIGKEIT



IDENTIFIKATION

ISO-SERIE

Aufnahmengröße	Geometrie	Freiwinkel	WF-Maß	Innenkreis	Dicke	Schneidkantenlänge								
						CC	CN	DC	DN	TC	TN	VB	VN	WN
						CC	CN	DC	DN	TC	TN	VB	VN	WN
C3 PSC30	C RHOMBUS 80°	B 5° POSITIV	00 0 mm	6.35	2.38			07		11				
C4 PSC40	D RHOMBUS 55°	C 7° POSITIV	11 11 mm	9.525	4.76				11		16	16	16	06
C5 PSC50	T DREIECK	N NEGATIV	13 13 mm	9.525	3.97	09		11						
C6 PSC63	V RHOMBUS 35°		18 18 mm	9.525	3.18			09						
	W TRIGON 80°		22 22 mm	12.7	4.76		12		1504					08
			27 27 mm	12.7	6.35				15					
			35 35 mm	15.875	6.35			16						
			45 45 mm											

C5	—	D	D	J	N	R	35	—	060	1504	C/CA
----	---	---	---	---	---	---	----	---	-----	------	------

Klemmung	Schneidwinkel	Ausführung	Funktionslänge (LF)				Mit Kühlmittelbohrung
D Doppelklemmung	F 91°	R Rechts	040	40 mm	070	70 mm	
S Schraubenklemmung	J 93°	L Links	045	45 mm	075	75 mm	
	L 95°	N Neutral	050	50 mm	080	80 mm	
	M 95°		055	55 mm	090	90 mm	
	N 62.5°		060	60 mm	105	105 mm	
	Q 107.5°		062	62 mm	115	115 mm	
	U 93°		065	65 mm			

GY-SERIE

Aufnahmengröße	Ausführungen	Ausführung	Winkel (Grad)	Ausführung des modularen Stechmoduls
C4 PSC40	H Modularer Halter	R Rechts	00 0°	R Rechts
C5 PSC50		L Links	50 50°	L Links
C6 PSC63			90 90°	

C4	—	GY	H	E	R	M	00	—	M25	R
----	---	----	---	---	---	---	----	---	-----	---

Beschreibung der Serie	Kühlmittel	Gesamtlänge	Größe des modularen Stechmoduls
	E Extern	M Mittel	M25

LIG-TOLERANZ-UMRECHNUNGSTABELLE DER GY-SERIE

Die Einstellmaße LF und LH auf den nächsten Seiten werden sich je nach montierter Stechplatte ändern.
Die angegebenen Abmaße gehen von GM-Spanbrechern mit einem Anstellwinkel von 00°, 90° und BM-Spanbrecher für 50° aus.

Stechbreite CW	*1 Maße LIG	*2 Maßtoleranz (mm) im Vergleich zum Standardmaß (LIG) für jeden Spanbrecher							
		GU	GS/GM	MS/MM	R/L-GM	Glatt	MF	BM	GL
2.00	20.70	0	0	0	0.10	0	0.35	0.20	0.35
2.24	*3 (20.7)	—	—	—	—	—	0.35	—	—
2.39	20.70	0	0	—	—	0	0.35	—	—
2.50	20.70	0	0	0	0.125	0	0.35	0.20	0.35
2.74	*3 (20.7)	—	—	—	—	—	0.35	—	—
3.00	20.70	0	0	0	0.15	0	0.35	0.20	0.35
3.18	20.70	0	0	—	—	0	0.35	0.20	—
3.24	*3 (20.7)	—	—	—	—	—	0.35	—	—
4.00	25.65	0	0	0	0.20	0	0.30	0.15	—
4.24	*3 (25.65)	—	—	—	—	—	0.30	—	—
4.75	25.65	0	0	—	—	0	0.30	0.15	—
5.00	25.65	0	0	0	0.30	0	0.30	0.15	—
5.24	*3 (25.65)	—	—	—	—	—	0.30	—	—
6.00	25.65	0	0	0	—	0	0.30	0.25	—
6.31	*3 (25.65)	—	—	—	—	—	0.30	—	—
6.35	25.65	0	0	—	—	—	0.30	0.25	—

*1 Dieser Wert wird bei dem angegebenen Haltermaß verwendet.

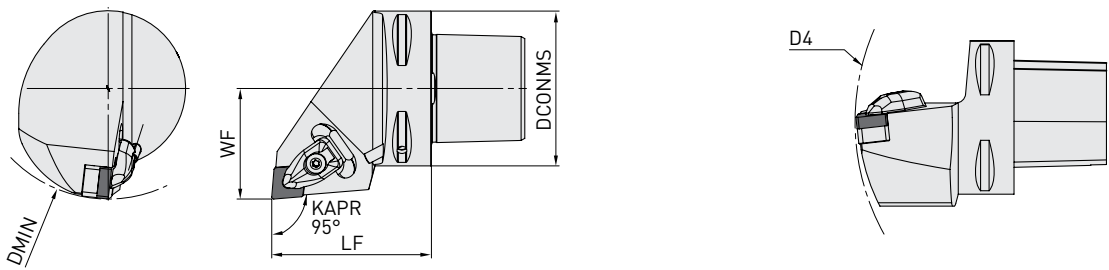
*2 — wenn kein anwendbarer Spanbrecher vorhanden ist.

*3 Die angegebenen Maße basieren auf ungefähren Stechbreiten.

PSC_DCLN_A

AUSSENDREHEN, PLANDREHEN MIT DOPPELKLEMMUNG

CN  Schneidplatten



Werkzeug in Rechtsausführung abgebildet.

Bestellnummer	Lager		WSP	DCONMS	LF	WF	DMIN	D4	WT (kg)
	R	L							
C3-DCLNR-22045-12-C	★		CNOA CNOG CNOM	1204	32	45	22.0	60	0.2
C3-DCLNL-22045-12-C		★		1204	32	45	22.0	60	0.2
C4-DCLNR-27050-09-C	★			0904	40	50	27.0	60	0.4
C4-DCLNL-27050-09-C		★		0904	40	50	27.0	60	0.4
C4-DCLNR-27050-12-C	★			1204	40	50	27.0	110	0.4
C4-DCLNL-27050-12-C		★		1204	40	50	27.0	110	0.4
C5-DCLNR-35060-12-C	★			1204	50	60	35.0	110	0.7
C5-DCLNL-35060-12-C		★		1204	50	60	35.0	110	0.7
C6-DCLNR-45065-12-C	★			1204	63	65	45.0	110	1.3
C6-DCLNL-45065-12-C		★		1204	63	65	45.0	110	1.2
C6-DCLNR-45065-16-C *	★			1606	63	65	45.0	125	1.3
C6-DCLNL-45065-16-C *		★		1606	63	65	45.0	125	1.3

1/1

* Nicht verwendbar für die Yamazaki Mazak INTEGREX i-, j-, e-Serie.

ERSATZTEILE

Halterausführung				Anzugsmoment (Nm)			
	Unterlegplatte	Unterlegschraube	Klemmsatz ^{*1}		Düse	Schlüssel (WSP) ^{*2}	Schlüssel (Unterlegplatte) ^{*2}
C3-DCLNR/L-22045-12	A110003	A130015	A120012	3.9	—	TKY15F	TIP15W
C4-DCLNR/L-27050-09	A110004	A130017	A120011	1.7	NZ44200-X	Torx-Größe 9 ^{*3}	Torx Plus-Größe 9 ^{*3}
C4-DCLNR/L-27050-12	A110001	A130015	A120012	3.9	NZ44200-X	TKY15F	TIP15W
C5-DCLNR/L-35060-12	A110001	A130015	A120012	3.9	NZ44200-X	TKY15F	TIP15W
C6-DCLNR/L-45065-12	A110001	A130015	A120012	3.9	NZ44200-X	TKY15F	TIP15W
C6-DCLNR/L-45065-16	A110002	A130018	A120013	6.4	NZ44200-X	TKY20F	TIP20F-X

^{*1} Klemmsatz: Verkauft als Satz mit Klemmbrücke, Ring und Spannschraube.

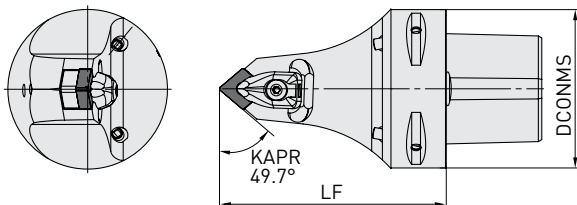
^{*2} Wird separat verkauft.

^{*3} Nicht angeboten. Bitte einen handelsüblichen Schlüssel verwenden.

PSC_DCMN_A

AUSSENDREHEN, PLANDREHEN DOPPELKLEMMUNG

CN  WSP



Bestellnummer	Lager	WSP	DCONMS	LF	WT (kg)	
	N					
C5-DCMNN-00105-12-C	★	CN⊙A	1204	50	105	1.1
C6-DCMNN-00090-12-C	★	CN⊙G	1204	63	90	1.3
C6-DCMNN-00115-12-C	★	CN⊙M	1204	63	115	1.7
1/1						

ERSATZTEILE

Halteausführung								
	Unterlegplatte	Unterlegschraube	Klemmsatz ^{*1}	Anzugsmoment (Nm)	Düse	Schlüssel (WSP) ^{*2}	Schlüssel (Unterlegplatte) ^{*2}	Düsen austauschschlüssel ^{*2}
C5-DCMNN-00105-12	A110001	A130015	A120012	3.9	NZ29048100S	TKY15F	TIP15W	NZKH050SL
C6-DCMNN-00  -12	A110001	A130015	A120012	3.9	NZ35050120S-X	TKY15F	TIP15W	NZKH050SX-X

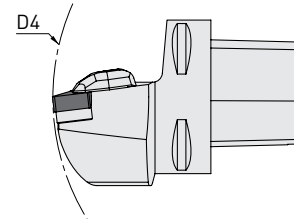
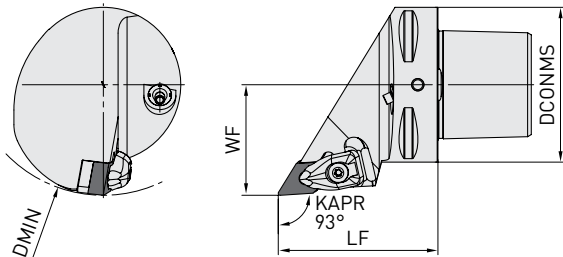
^{*1} Klemmsatz: Verkauft als Satz mit Klemmbrücke, Ring und Spannschraube.

^{*2} Wird separat verkauft.

PSC_DDJN_A

AUSSENDREHEN, PLANDREHEN DOPPELKLEMMUNG

DN  WSP



Werkzeug in Rechtsausführung abgebildet.

Bestellnummer	Lager		WSP *1	DCONMS	LF	WF	DMIN	D4	WT (kg)
	R	L							
C3-DDJNR-22045-11-C	★		1104	32	45	22.0	80	121	0.2
C3-DDJNL-22045-11-C		★	1104	32	45	22.0	80	121	0.2
C4-DDJNR-27050-11-C	★		1104	40	50	27.0	80	140	0.3
C4-DDJNL-27050-11-C		★	1104	40	50	27.0	80	140	0.4
C4-DDJNR-27055-1504C	★		1504 (1506)	40	55	27.0	110	145	0.4
C4-DDJNL-27055-1504C		★	1504 (1506)	40	55	27.0	110	145	0.4
C4-DDJNR-27055-15-C	★		1506 (1504)	40	55	27.0	110	145	0.4
C4-DDJNL-27055-15-C		★	1506 (1504)	40	55	27.0	110	145	0.4
C5-DDJNR-35060-1504C	★		1504 (1506)	50	60	35.0	110	165	0.7
C5-DDJNL-35060-1504C		★	1504 (1506)	50	60	35.0	110	165	0.6
C5-DDJNR-35060-15-C	★		1506 (1504)	50	60	35.0	110	165	0.7
C5-DDJNL-35060-15-C		★	1506 (1504)	50	60	35.0	110	165	0.7
C6-DDJNR-45065-1504C	★		1504 (1506)	63	65	45.0	110	190	1.2
C6-DDJNL-45065-1504C		★	1504 (1506)	63	65	45.0	110	190	1.1
C6-DDJNR-45065-15-C *2	★		1506 (1504)	63	65	45.0	110	190	1.1
C6-DDJNL-45065-15-C *2		★	1506 (1504)	63	65	45.0	110	190	1.1

1/1

*1 Wechsel der mit den Symbolen in Klammern kompatiblen Unterlegplatte ermöglicht die Verwendung von Wendeschneidplatten mit unterschiedlichen Dicken.

*2 Nicht verwendbar für die Yamazaki Mazak INTEGREX i-, j-, e-Serie.

ERSATZTEILE

Halterrausführung	       							
	Unterlegplatte	Unterlegschraube	Klemmsatz *1	Anzugsmoment (Nm)	Düse	Schlüssel (WSP) *2	Schlüssel (Unterlegplatte) *2	Düsen austauschschlüssel *2
C3-DDJNR/L-22045-11	A110006	A130017	A120011	1.7	—	Torx-Größe 9 *3	Torx Plus-Größe 9 *3	—
C4-DDJNR/L-27050-11	A110006	A130017	A120011	1.7	NZ22042080S	Torx-Größe 9 *3	Torx Plus-Größe 9 *3	NZKH050S
C4-DDJNR/L-27055-1504	A110033 (A110005)	A130015	A120012	3.9	NZ22042080S	TKY15F	TIP15W	NZKH050S
C4-DDJNR/L-27055-15	A110005 (A110033)	A130015	A120012	3.9	NZ22042080S	TKY15F	TIP15W	NZKH050S
C5-DDJNR/L-35060-1504	A110033 (A110005)	A130015	A120012	3.9	NZ44200-X	TKY15F	TIP15W	—
C5-DDJNR/L-35060-15	A110005 (A110033)	A130015	A120012	3.9	NZ44200-X	TKY15F	TIP15W	—
C6-DDJNR/L-45065-1504	A110033 (A110005)	A130015	A120012	3.9	NZ29048100S	TKY15F	TIP15W	NZKH050SL
C6-DDJNR/L-45065-15	A110005 (A110033)	A130015	A120012	3.9	NZ29048100S	TKY15F	TIP15W	NZKH050SL

*1 Klemmsatz: Verkauft als Satz mit Klemmbrücke, Ring und Spannschraube.

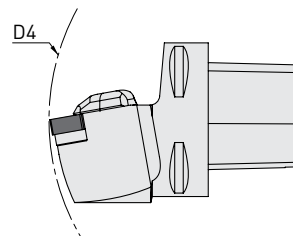
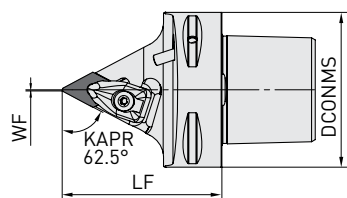
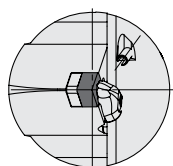
*2 Wird separat verkauft.

*3 Nicht angeboten. Bitte einen handelsüblichen Schlüssel verwenden.

PSC_DDNN_A

AUSSENDREHEN, PLANDREHEN DOPPELKLEMMUNG

DN  WSP



Bestellnummer	Lager		WSP *	DCONMS	LF	WF	DMIN	D4
	N							
C5-DDNNN-00060-1504C	★	DN  A DN  G DN  M DN  X	1504 (1506)	50	60	0.5	165	0.6
C5-DDNNN-00060-15-C	★		1506 (1504)	50	60	0.5	165	0.6
C6-DDNNN-00065-1504C	★		1504 (1506)	63	65	0.5	190	0.9
C6-DDNNN-00065-15-C	★		1506 (1504)	63	65	0.5	190	0.9
1/1								

1/1

* Wechsel der mit den Symbolen in Klammern kompatiblen Unterlegplatte ermöglicht die Verwendung von Wendeschneidplatten mit unterschiedlichen Dicken.

ERSATZTEILE

Halterausrührung								
C5-DDNNN-00060-1504	A110033 (A110005)	A130015	A120012	3.9	NZ44200-X	TKY15F	TIP15W	—
C6-DDNNN-00065-1504	A110033 (A110005)	A130015	A120012	3.9	NZ29048100S	TKY15F	TIP15W	NZKH050SL
C6-DDNNN-00065-15	A110005 (A110033)	A130015	A120012	3.9	NZ29048100S	TKY15F	TIP15W	NZKH050SL

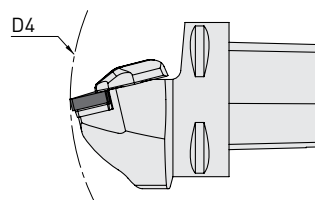
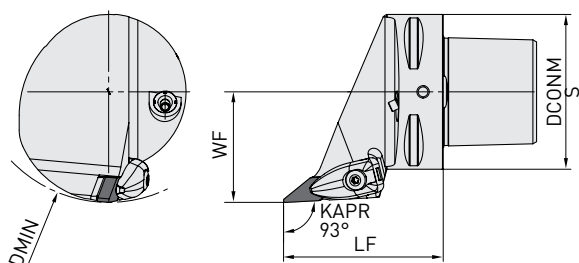
*1 Klemmsatz: Verkauft als Satz mit Klemmbrücke, Ring und Spannschraube.

*2 Wird separat verkauft.

PSC_DVJN_A

AUSSENDREHEN, PLANDREHEN DOPPELKLEMMUNG

VN  WSP



Werkzeug in Rechtsausführung abgebildet.

Bestellnummer	Lager		WSP	DCONMS	LF	WF	DMIN	D4	WT (kg)
	R	L							
C4-DVJNR-27062-16-Ca	★		VN  A VN  G VN  M	1604	40	62	27.0	110	0.4
C4-DVJNL-27062-16-Ca		★		1604	40	62	27.0	110	0.4
C5-DVJNR-35065-16-Ca	★			1604	50	65	35.0	110	0.6
C5-DVJNL-35065-16-Ca		★		1604	50	65	35.0	110	0.7
C6-DVJNR-45065-16-Ca *	★			1604	63	65	45.0	110	1.0
C6-DVJNL-45065-16-Ca *		★		1604	63	65	45.0	110	1.0

1/1

* Nicht verwendbar für die Yamazaki Mazak INTEGREX i-, j-, e-Serie.

ERSATZTEILE

Halterausrührung								
	Unterlegplatte	Unterlegschraube	Klemmsatz ^{*1}	Anzugsmoment (Nm)	Düse	Schlüssel (WSP) ^{*2}	Schlüssel (Unterlegplatte) ^{*2}	Düsen austauschschlüssel ^{*2}
C4-DVJNR/L-27062-16	A110007	A130019	A120014	3.0	NZ22042080S	TKY15F	TIP15W	NZKH050S
C5-DVJNR/L-35065-16	A110007	A130019	A120014	3.0	NZ29048100S	TKY15F	TIP15W	NZKH050SL
C6-DVJNR/L-45065-16	A110007	A130019	A120014	3.0	NZ29048100S	TKY15F	TIP15W	NZKH050SL

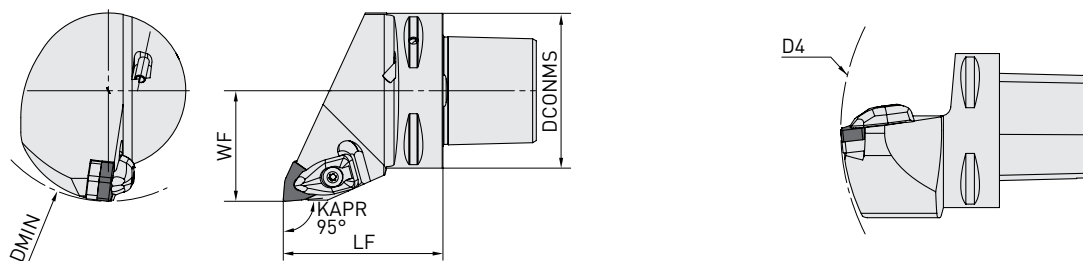
^{*1} Klemmsatz: Verkauft als Satz mit Klemmbrücke, Ring und Spannschraube.

^{*2} Wird separat verkauft.

PSC_DWLN_A

AUSSENDREHEN, PLANDREHEN DOPPELKLEMMUNG

WN  WSP



Werkzeug in Rechtsausführung abgebildet.

Bestellnummer	Lager		WSP	DCONMS	LF	WF	DMIN	D4	WT (kg)
	R	L							
C4-DWLN-R-27050-06-C	★		WN  A WNMG	0604	40	50	27.0	60	0.4
C4-DWLN-L-27050-06-C		★		0604	40	50	27.0	60	0.4
C4-DWLN-R-27050-08-C	★			0804	40	50	27.0	110	0.4
C4-DWLN-L-27050-08-C		★		0804	40	50	27.0	110	0.4
C5-DWLN-R-35060-08-C	★			0804	50	60	35.0	110	0.7
C5-DWLN-L-35060-08-C		★		0804	50	60	35.0	110	0.7
C6-DWLN-R-45065-08-C *	★			0804	63	65	45.0	110	1.2
C6-DWLN-L-45065-08-C *		★		0804	63	65	45.0	110	1.3

1/1

* Nicht verwendbar für die Yamazaki Mazak INTEGREX i-, j-, e-Serie.

ERSATZTEILE

Halteausführung								
	Unterlegplatte	Unterlegschraube	Klemmsatz*	Anzugsmoment (Nm)	Düse	Schlüssel WSP)* ²	Schlüssel (Unterlegplatte)* ²	Düsen austauschschlüssel)* ²
C4-DWLN-R/L-27050-06	A110009	A130017	A120011	1.7	NZ22042080S	Torx-Größe 9* ³	Torx Plus-Größe* ³	NZKH050S
C4-DWLN-R/L-27050-08	A110010	A130015	A120012	3.9	NZ22042080S	TKY15F	TIP15W	NZKH050S
C5-DWLN-R/L-35060-08	A110010	A130015	A120012	3.9	NZ44200-X	TKY15F	TIP15W	—
C6-DWLN-R/L-45065-08	A110010	A130015	A120012	3.9	NZ44200-X	TKY15F	TIP15W	—

*1 Klemmsatz: Verkauft als Satz mit Klemmbrücke, Ring und Spannschraube.

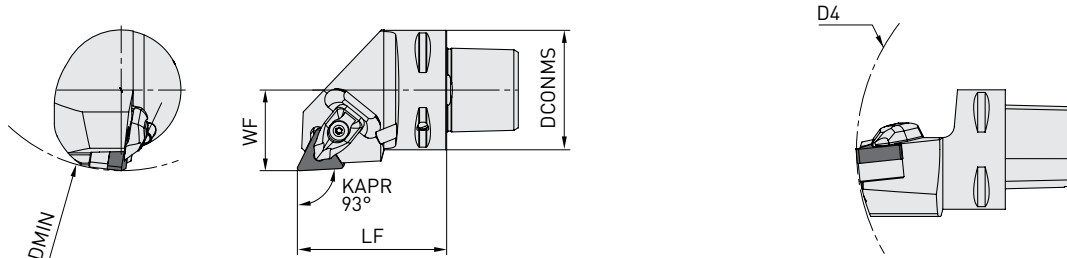
*2 Wird separat verkauft.

*3 Nicht angeboten. Bitte einen handelsüblichen Schlüssel verwenden.

PSC_DTJN_A

AUSSENDREHEN, PLANDREHEN DOPPELKLEMMUNG

TN  WSP



Werkzeug in Rechtsausführung abgebildet.

Bestellnummer	Lager		WSP	DCONMS	LF	WF	DMIN	D4	WT (kg)	
	R	L								
C4-DTJNR-27050-16-C	★		TNOA TNOG TNOM	1604	40	50	27.0	110	140	0.4
C4-DTJNL-27050-16-C		★		1604	40	50	27.0	110	140	0.4
1/1										

1/1

ERSATZTEILE

Halteausführung							
	Unterlegplatte	Unterlegschraube	Klemmsatz ^{*1}	Anzugsmoment (Nm)	Düse	Schlüssel (WSP) ^{*2}	Schlüssel (Unterlegplatte) ^{*2}
C4-DTJNR/L	A110008	A130017	A120011	1.7	NZ44200-X	Torx-Größe 9 ^{*3}	Torx Plus-Größe 9 ^{*3}

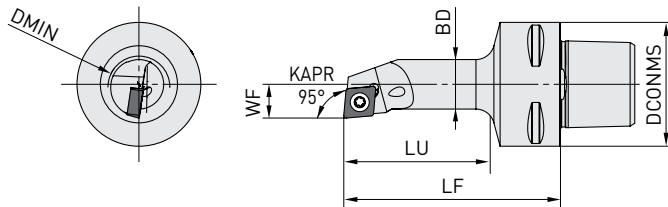
^{*1} Klemmsatz: Verkauft als Satz mit Klemmbrücke, Ring und Spannschraube.

^{*2} Wird separat verkauft.

^{*3} Nicht angeboten. Bitte einen handelsüblichen Schlüssel verwenden.

PSC_SCLC_A

BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG

CC $\odot$ WSP

Werkzeug in Rechtsausführung abgebildet.

Bestellnummer	Lager		WSP	DCONMS	LF	LU	BD	WF	DMIN	WT (kg)
	R	L								
C3-SCLCR-11065-09-C	★		CC $\odot$ B CC $\odot$ H CC $\odot$ T CC $\odot$ W	09T3	32	65	48	16	10.9	0.2
C3-SCLCL-11065-09-C		★		09T3	32	65	48	16	10.9	0.2
C4-SCLCR-11070-09-C	★			09T3	40	70	47	16	10.9	0.3
C4-SCLCL-11070-09-C		★		09T3	40	70	47	16	10.9	0.3

1/1

ERSATZTEILE

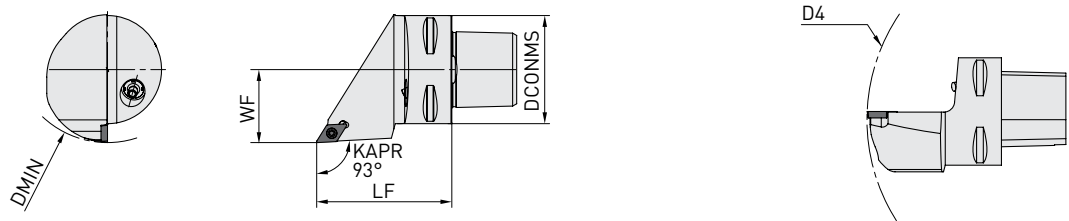
Halterausführung			Schlüssel (WSP) *
	Spannschraube	Anzugsmoment (Nm)	
CC $\odot$ -SCLCR/L	A130019	3.0	TIP15W

* Wird separat verkauft.

PSC_SDJC_A

AUSSENDREHEN MIT SCHRAUBENKLEMMUNG

DC  WSP



Werkzeug in Rechtsausführung abgebildet.

Bestellnummer	Lager	WSP	DCONMS	LF	WF	DMIN	D4	WT (kg)
	R							
C3-SDJCR-22040-07-C	★	DC  T	0702	32	40	22.0	70	0.2
C4-SDJCR-27050-07-C	★	DC  W	0702	40	50	27.0	70	0.3

1/1

ERSATZTEILE

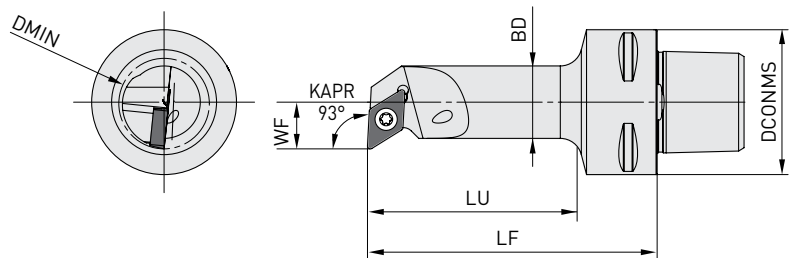
Halterausführung					
	Spannschraube	Anzugsmoment (Nm)	Düse	Schlüssel (WSP) *	Düsen austauschschlüssel *
CO-SDJCR	A130016	0.9	NZ22042080S	TIP07F	NZKH050S

* Wird separat verkauft.

PSC_SDUC_A

BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG

DC  WSP



Werkzeug in Rechtsausführung abgebildet.

Bestellnummer	Lager		WSP	DCONMS	LF	LU	BD	WF	DMIN	WT (kg)
	R	L								
C3-SDUCR-13075-11-C	★		DC  T DC  W	11T3	32	75	58	20	12.9	0.2
C3-SDUCL-13075-11-C		★		11T3	32	75	58	20	12.9	0.2
C4-SDUCR-13080-11-C	★			11T3	40	80	57	20	12.9	0.4
C4-SDUCL-13080-11-C		★		11T3	40	80	57	20	12.9	0.4

1/1

ERSATZTEILE

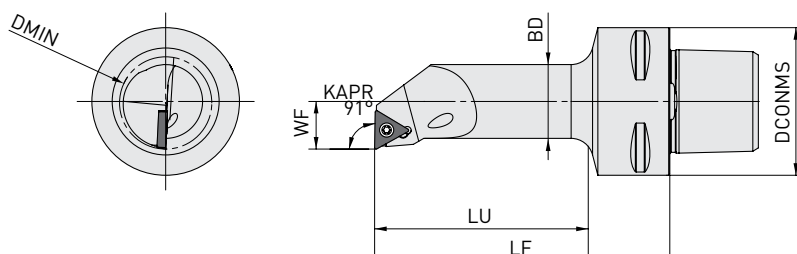
Halterausführung			
	Spannschraube	Anzugsmoment (Nm)	
CO-SDUCR/L	A130019	3.0	Schlüssel (WSP) * TIP15W

* Wird separat verkauft.

PSC_STFC_A

BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG

TC  WSP



Werkzeug in Rechtsausführung abgebildet.

Bestellnummer	Lager		WSP	DCONMS	LF	LU	BD	WF	DMIN	WT (kg)
	R	L								
C4-STFCR-13080-11-C	★		TC  T	1102	40	80	57	20	12.9	0.4
C4-STFCL-13080-11-C		★	TC  W	1102	40	80	57	20	12.9	0.4

1/1

ERSATZTEILE

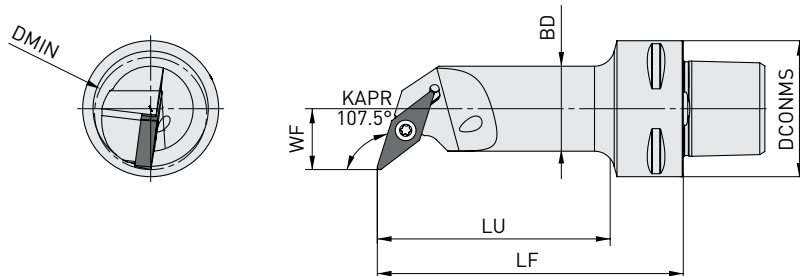
Haltausführung					
	Spannschraube	Anzugsmoment (Nm)	Schlüssel (WSP) *		
C4-STFCR/L	A130016	0.9	TIP07F		

* Wird separat verkauft.

PSC_SVQB_A

BOHRSTANGE MIT SCHRAUBENKLEMMUNG

VB  WSP



Werkzeug in Rechtsausführung abgebildet.

Bestellnummer	Lager		WSP	DCONMS	LF	LU	BD	WF	DMIN	WT (kg)
	R	L								
C4-SVQBR-18090-16-C	★	VBOT	1604	40	90	68	25	17.9	33	0.4
C4-SVQBL-18090-16-C		★VBGW	1604	40	90	68	25	17.9	33	0.4
1/1										

1/1

ERSATZTEILE

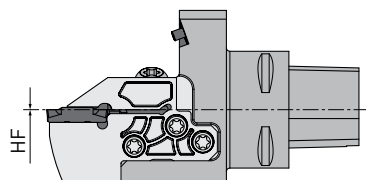
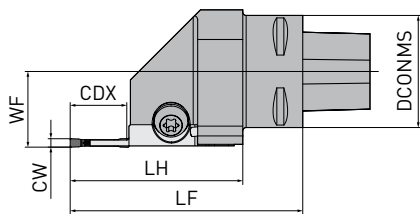
Halterausführung			Schlüssel (WSP) *
C4-SVQBR/L	A130020	3.0	TIP15W

* Wird separat verkauft.

PSC_GY00_A

GY-PSC-AUFNAHMEN (AUSSEN- / AXIALEINSTECHEN)

00°-Ausführung



Werkzeug in Rechtsausführung abgebildet.

Bestellnummer	Lager		Kühlmittel	Aufnahmengröße	DCONMS	CW	WT (kg)
	R	L					
C4-GYHER/LM00-M25R/L	●	●	Extern	PSC40	40	2.0 – 6.35	0.7
C5-GYHER/LM00-M25R/L	●	●	Extern	PSC50	50	2.0 – 6.35	1.2
C6-GYHER/LM00-M25R/L*	●	●	Extern	PSC63	63	2.0 – 6.35	1.8
							1/1

- * Nicht verwendbar für die Yamazaki Mazak INTEGREX i-, j-, e-Serie.
1. Modulare Stechmodule und modulare Halter bitte separat bestellen.
2. Bitte Modul in Rechtsausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Linksausführung für den Halter in Linksausführung einstellen.

ERSATZTEILE

											
Spannschraube			Schraube für Stechmodul			Stopfen		Düse		Schlüssel 1	Schlüssel 2
Bestellnummer	Stk.	Anzugsmoment (Nm)	Bestellnummer	Stk.	Anzugsmoment (Nm)	Bestellnummer	Stk.	Bestellnummer	Stk.	Bestellnummer	Bestellnummer
GY06013M	1	6.0	TS55	5	5.0	HSD05004S	1	NZ22042080S	1	TKY25D	TKY30R

1. Düsen austauschschlüssel: NZKH050S (separat verkauft)

ABMESSUNGEN MIT MODULAREN STECHMODULEN

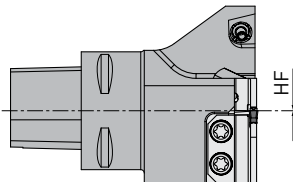
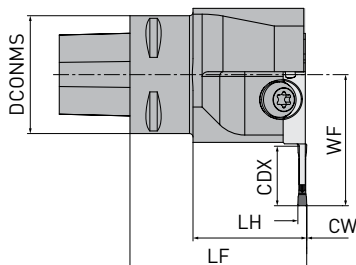
Ausführungen	Typ des modularen Stechmoduls	Standard-CW	CDX	WF	HF	LF	LH
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-D06	2.0	6	27.0	0	69	47.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-D12	2.0	12	27.0	0	77	55.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-D20	2.0	20	27.0	0	83	61.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-E06	2.5	6	27.0	0	69	47.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-E12	2.5	12	27.0	0	77	55.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-E20	2.5	20	27.0	0	83	61.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-F06	3.0	6	27.0	0	69	47.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-F12	3.0	12	27.0	0	77	55.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-F20	3.0	20	27.0	0	83	61.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-G08	4.0	8	27.0	0	71	49.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-G14	4.0	14	27.0	0	77	55.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-G25	4.0	25	27.0	0	88	66.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-H08	5.0	8	27.0	0	71	49.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-H14	5.0	14	27.0	0	77	55.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-H25	5.0	25	27.0	0	88	66.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-J08	6.0	8	27.0	0	71	49.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-J14	6.0	14	27.0	0	77	55.6
C4-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-J25	6.0	25	27.0	0	88	66.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-D06	2.0	6	35.0	0	69	47.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-D12	2.0	12	35.0	0	77	55.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-D20	2.0	20	35.0	0	83	61.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-E06	2.5	6	35.0	0	69	47.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-E12	2.5	12	35.0	0	77	55.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-E20	2.5	20	35.0	0	83	61.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-F06	3.0	6	35.0	0	69	47.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-F12	3.0	12	35.0	0	77	55.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-F20	3.0	20	35.0	0	83	61.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-G08	4.0	8	35.0	0	71	49.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-G14	4.0	14	35.0	0	77	55.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-G25	4.0	25	35.0	0	88	66.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-H08	5.0	8	35.0	0	71	49.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-H14	5.0	14	35.0	0	77	55.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-H25	5.0	25	35.0	0	88	66.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-J08	6.0	8	35.0	0	71	49.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-J14	6.0	14	35.0	0	77	55.6
C5-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-J25	6.0	25	35.0	0	88	66.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-D06	2.0	6	45.0	0	71	47.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-D12	2.0	12	45.0	0	79	55.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-D20	2.0	20	45.0	0	85	61.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-E06	2.5	6	45.0	0	71	47.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-E12	2.5	12	45.0	0	79	55.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-E20	2.5	20	45.0	0	85	61.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-F06	3.0	6	45.0	0	71	47.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-F12	3.0	12	45.0	0	79	55.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-F20	3.0	20	45.0	0	85	61.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-G08	4.0	8	45.0	0	73	49.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-G14	4.0	14	45.0	0	79	55.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-G25	4.0	25	45.0	0	90	66.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-H08	5.0	8	45.0	0	73	49.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-H14	5.0	14	45.0	0	79	55.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-H25	5.0	25	45.0	0	90	66.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-J08	6.0	8	45.0	0	73	49.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-J14	6.0	14	45.0	0	79	55.6
C6-GYHER/LM00-M25R/L	GYM25R/LO-J25	6.0	25	45.0	0	90	66.6

1. Typ des modularen Stechmoduls: Module für die Axialbearbeitung geben einen Code für den Minstdurchmesser des Einstichs an.
Beispiel: GYM25RD-D12-040
Das Symbol „O“ steht für die Position der Stechplatte, der Buchstabe „A“ für Außeneinstichbearbeitung, und „D“ für Axialbearbeitung. Zur Auswahl modularer Stechmodule siehe die Liste ab S. 24).
2. Die angegebenen Maße sind Werte für Standard-Stechplatten (GM-Spanbrecher). Wenn andere Stechplatten montiert sind, können LF und LH abweichen. Stechplatten und empfohlene Schnittbedingungen aus der Broschüre B140 auswählen.
Links zu PDF-Daten werden am Ende des Dokuments mittels QR-Codes bereitgestellt.

PSC_GY90_A

GY-PSC-AUFNAHMEN FÜR AUSSEN-UND AXIALEINSTECHEN

90°-Ausführung



Werkzeug in Linksausführung abgebildet.

Bestellnummer	Lager		Kühlmittel	Aufnahmengröße	DCONMS	CW	WT (kg)
	R	L					
C4-GYHER/LM90-M25R/L	●	●	Extern	PSC40	40	2.0 – 6.35	0.8
C5-GYHER/LM90-M25R/L	●	●	Extern	PSC50	50	2.0 – 6.35	1.1
C6-GYHER/LM90-M25R/L	●	●	Extern	PSC63	63	2.0 – 6.35	1.9
							1/1

1. Modulare Stechmodule und modulare Halter bitte separat bestellen.
2. Bitte Modul in Linksausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Rechtsausführung für den Halter in Linksausführung einstellen.

ERSATZTEILE

													
Spannschraube			Schraube für Stechmodul			Stopfen		Düse		Schlüssel 1		Schlüssel 2	
Bestellnummer	Stk.	Anzugsmoment (Nm)	Bestellnummer	Stk.	Anzugsmoment (Nm)	Bestellnummer	Stk.	Bestellnummer	Stk.	Bestellnummer	Stk.	Bestellnummer	Stk.
GY06013M	1	6.0	TS55	5	5.0	HSD05004S	1	NZ22042080S	1	TKY25D	1	TKY30R	1

1. Düsen austauschschlüssel: NZKH050S (separat verkauft)

PSC_GY90_A ABMESSUNGEN MIT MODULAREN STECHMODULEN

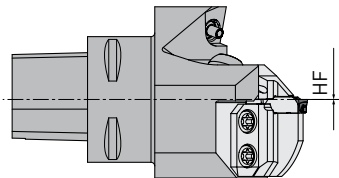
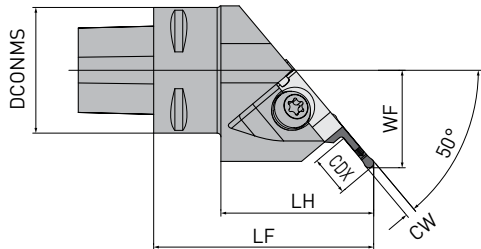
Ausführungen	Typ des modularen Stechmoduls	Standard-CW	CDX	WF	HF	LF	LH
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-D06	2.0	6	30.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-D12	2.0	12	38.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-D20	2.0	20	44.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-E06	2.5	6	30.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-E12	2.5	12	38.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-E20	2.5	20	44.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-F06	3.0	6	30.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-F12	3.0	12	38.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-F20	3.0	20	44.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-G08	4.0	8	32.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-G14	4.0	14	38.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-G25	4.0	25	49.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-H08	5.0	8	32.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-H14	5.0	14	38.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-H25	5.0	25	49.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-J08	6.0	8	32.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-J14	6.0	14	38.5	0	60	38.6
C4-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-J25	6.0	25	49.5	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-D06	2.0	6	33.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-D12	2.0	12	41.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-D20	2.0	20	47.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-E06	2.5	6	33.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-E12	2.5	12	41.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-E20	2.5	20	47.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-F06	3.0	6	33.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-F12	3.0	12	41.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-F20	3.0	20	47.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-G08	4.0	8	35.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-G14	4.0	14	41.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-G25	4.0	25	52.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-H08	5.0	8	35.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-H14	5.0	14	41.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-H25	5.0	25	52.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-J08	6.0	8	35.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-J14	6.0	14	41.0	0	60	38.6
C5-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-J25	6.0	25	52.0	0	60	38.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-D06	2.0	6	40.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-D12	2.0	12	48.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-D20	2.0	20	54.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-E06	2.5	6	40.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-E12	2.5	12	48.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-E20	2.5	20	54.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-F06	3.0	6	40.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-F12	3.0	12	48.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-F20	3.0	20	54.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-G08	4.0	8	42.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-G14	4.0	14	48.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-G25	4.0	25	59.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-H08	5.0	8	42.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-H14	5.0	14	48.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-H25	5.0	25	59.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-J08	6.0	8	42.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-J14	6.0	14	48.0	0	70	46.6
C6-GYHER/LM90-M25L/R	GYM25L/RO-J25	6.0	25	59.0	0	70	46.6

1. Typ des modularen Stechmoduls: Module für die Axialbearbeitung geben einen Code für den Minstdurchmesser des Einstichs an.
Beispiel: GYM25RD-D12-040
Das Symbol „o“ steht für die Position der Stechplatte, der Buchstabe „A“ für Außeneinstichbearbeitung, und „D“ für Axialbearbeitung. Zur Auswahl modularer Stechmodule siehe die Liste ab S. 24).
2. Die angegebenen Maße sind Werte für Standard-Stechplatten (GM-Spanbrecher). Wenn andere Stechplatten montiert sind, können LF und LH abweichen. Stechplatten und empfohlene Schnittbedingungen aus der Broschüre B140 auswählen.
Links zu PDF-Daten werden am Ende des Dokuments mittels QR-Codes bereitgestellt.

PSC_GY50_A

GY PSC-AUFNAHMEN (FÜR FREISTECHEN)

Für 50°-Einstechhalter



Werkzeug in Linksausführung abgebildet.

Bestellnummer	Lager		Kühlmittel	Aufnahmengröße	DCONMS	CW	WT (kg)
	R	L					
C4-GYHER/LM50-M25R/L	●	●	Extern	PSC40	40	2.0 – 6.35	0.6
C5-GYHER/LM50-M25R/L	●	★	Extern	PSC50	50	2.0 – 6.35	0.9
C6-GYHER/LM50-M25R/L	●	●	Extern	PSC63	63	2.0 – 6.35	1.3
							1/1

1. Modulare Stechmodule und modulare Halter bitte separat bestellen.
2. Bitte Modul in Linksausführung für den Halter in Rechtsausführung und Modul in Rechtsausführung für den Halter in Linksausführung einstellen.

ERSATZTEILE

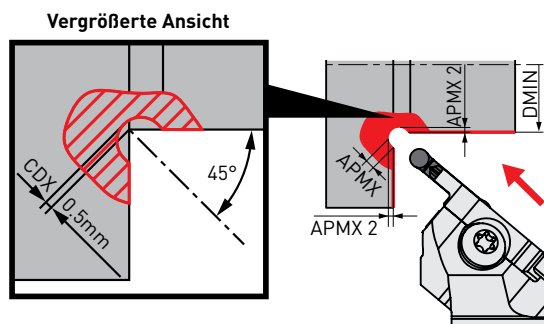
													
Spannschraube			Schraube für Stechmodul			Stopfen		Düse		Schlüssel 1		Schlüssel 2	
Bestellnummer	Stk.	Anzugsmoment (Nm)	Bestellnummer	Stk.	Anzugsmoment (Nm)	Bestellnummer	Stk.	Bestellnummer	Stk.	Bestellnummer	Stk.	Bestellnummer	Stk.
GY06013M	1	6.0	TS54	5	5.0	HSD05004S	1	NZ22042080S	1	TKY25D	1	TKY30R	1

1. Düsen austauschschlüssel: NZKH050S (separat verkauft)

PSC_GY50_A ABMESSUNGEN MIT MODULAREN STECHMODULEN

Ausführungen	Typ des modularen Stechmoduls	Standard-CW	CDX	DMIN	APMX	APMX2	WF	HF	LF	LH
C4-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-D005	2.0	0.5	30	1.50	0.646	30.6	0	70.2	48.8
C4-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-E005	2.5	0.5	30	1.75	0.720	30.8	0	70.1	48.7
C4-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-F005	3.0	0.5	30	2.00	0.793	31.0	0	70.0	48.6
C4-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-G005	4.0	0.5	20	2.50	0.939	31.4	0	69.8	48.4
C4-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-H005	5.0	0.5	20	2.88	1.049	31.8	0	69.6	48.2
C4-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-J005	6.0	0.5	20	3.50	1.232	32.4	0	69.4	48.0
C5-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-D005	2.0	0.5	30	1.50	0.646	32.6	0	70.2	48.8
C5-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-E005	2.5	0.5	30	1.75	0.720	32.8	0	70.1	48.7
C5-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-F005	3.0	0.5	30	2.00	0.793	33.0	0	70.0	48.6
C5-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-G005	4.0	0.5	20	2.50	0.939	33.4	0	69.8	48.4
C5-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-H005	5.0	0.5	20	2.88	1.049	33.8	0	69.6	48.2
C5-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-J005	6.0	0.5	20	3.50	1.232	34.4	0	69.4	48.0
C6-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-D005	2.0	0.5	30	1.50	0.646	39.6	0	70.2	46.8
C6-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-E005	2.5	0.5	30	1.75	0.720	39.8	0	70.1	46.7
C6-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-F005	3.0	0.5	30	2.00	0.793	40.0	0	70.0	46.6
C6-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-G005	4.0	0.5	20	2.50	0.939	40.4	0	69.8	46.4
C6-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-H005	5.0	0.5	20	2.88	1.049	40.8	0	69.6	46.2
C6-GYHER/LM50-M25L/R	GYM25L/RC-J005	6.0	0.5	20	3.50	1.232	41.4	0	69.4	46.0

1. Zur Auswahl modularer Stechmodule siehe die Liste ab S. 24).
2. Die angegebenen Maße sind Werte für Standard-Stechplatten (BM-Spanbrecher). Wenn andere Stechplatten montiert sind, können LF und LH abweichen. Stechplatten und empfohlene Schnittbedingungen aus der Broschüre B140 auswählen. Links zu PDF-Daten werden am Ende des Dokuments mittels QR-Codes bereitgestellt.
3. DMIN = Min. Bearbeitungsdurchmesser



IDENTIFIKATION

MODULARES STECHMODUL

AUSSEN /FÜR FREIDREHEN

GY

M25

R

A

—

F

12

Beschreibung der Baureihe	Größe des modularen Stechmoduls	Ausführung	Typ des modularen Stechmoduls	Sitzgröße *1	Max. Einstechtiefe CDX *2
	M25	R Rechts	A Standard	D 2,00 mm 2,24 mm	005 0,5 mm
		L Links	C Für Freidrehen	E 2,39 mm 2,50 mm 2,74 mm	06 6 mm
			D Axiales Einstechen	F 3,00 mm 3,18 mm 3,24 mm	⋮ ⋮
				G 4,00 mm 4,24 mm	25 25 mm
				H 4,75 mm 5,00 mm 5,24 mm	
				J 6,00 mm 6,31 mm 6,35 mm	

*1 Die Sitzgröße mit dem selben Symbol wie die Stechplatte auswählen.
*2 Die maximale Einstechtiefe bezieht sich auf das Ausseneinstechen und hängt von der eingesetzten Stechplatte ab.

AXIALES EINSTECHEN

GY

M25

R

D

—

F

12

—

050

Min. Stechdurchmesser

035	35 mm
040	40 mm
⋮	⋮
250	250 mm

AUSWAHLTABELLE FÜR MODULARE STECHMODULE

Ausführungen	Aufnahmewinkel	Ausführung (R/L)	Sitzgröße	Modulares Stechmodul Bestellnummer	Ausführung (R/L)
EXTERN					
C-GYHERM00-M25R	00°	R	D	GYM25RA-D06	R
			D	GYM25RA-D12	R
			D	GYM25RA-D20	R
			E	GYM25RA-E06	R
			E	GYM25RA-E12	R
			E	GYM25RA-E20	R
			F	GYM25RA-F06	R
			F	GYM25RA-F12	R
			F	GYM25RA-F20	R
			G	GYM25RA-G08	R
			G	GYM25RA-G14	R
			G	GYM25RA-G25	R
			H	GYM25RA-H08	R
			H	GYM25RA-H14	R
			H	GYM25RA-H25	R
			J	GYM25RA-J08	R
			J	GYM25RA-J14	R
			J	GYM25RA-J25	R
C-GYHELM00-M25L	00°	L	D	GYM25LA-D06	L
			D	GYM25LA-D12	L
			D	GYM25LA-D20	L
			E	GYM25LA-E06	L
			E	GYM25LA-E12	L
			E	GYM25LA-E20	L
			F	GYM25LA-F06	L
			F	GYM25LA-F12	L
			F	GYM25LA-F20	L
			G	GYM25LA-G08	L
			G	GYM25LA-G14	L
			G	GYM25LA-G25	L
			H	GYM25LA-H08	L
			H	GYM25LA-H14	L
			H	GYM25LA-H25	L
			J	GYM25LA-J08	L
			J	GYM25LA-J14	L
			J	GYM25LA-J25	L
AXIALES EINSTECHEN					
C-GYHERM00-M25R	00°	R	D	GYM25RD-D12-040	R
			D	GYM25RD-D12-050	R
			D	GYM25RD-D12-060	R
			D	GYM25RD-D12-075	R
			D	GYM25RD-D12-100	R
			D	GYM25RD-D12-135	R
			D	GYM25RD-D12-180	R
			E	GYM25RD-E12-040	R
			E	GYM25RD-E12-050	R
			E	GYM25RD-E12-060	R
			E	GYM25RD-E12-075	R
			E	GYM25RD-E12-100	R
			E	GYM25RD-E12-135	R
			E	GYM25RD-E12-180	R
			F	GYM25RD-F12-035	R
			F	GYM25RD-F12-040	R
			F	GYM25RD-F12-050	R
			F	GYM25RD-F12-060	R
			F	GYM25RD-F12-075	R
			F	GYM25RD-F12-100	R
			F	GYM25RD-F12-135	R
			F	GYM25RD-F12-180	R
			F	GYM25RD-F12-225	R
			F	GYM25RD-F20-060	R
			F	GYM25RD-F20-075	R
			F	GYM25RD-F20-100	R
			F	GYM25RD-F20-135	R
			F	GYM25RD-F20-180	R
			F	GYM25RD-F20-225	R
			G	GYM25RD-G14-040	R
			G	GYM25RD-G14-050	R
			G	GYM25RD-G14-060	R
G	GYM25RD-G14-085	R			

Ausführungen	Aufnahmewinkel	Ausführung (R/L)	Sitzgröße	Modulares Stechmodul Bestellnummer	Ausführung (R/L)
AXIALES EINSTECHEN					
C-GYHERM00-M25R	00°	R	G	GYM25RD-G14-085	R
			G	GYM25RD-G14-125	R
			G	GYM25RD-G14-180	R
			G	GYM25RD-G14-250	R
			G	GYM25RD-G25-060	R
			G	GYM25RD-G25-085	R
			G	GYM25RD-G25-125	R
			G	GYM25RD-G25-180	R
			G	GYM25RD-G25-250	R
			H	GYM25RD-H14-050	R
			H	GYM25RD-H14-060	R
			H	GYM25RD-H14-085	R
			H	GYM25RD-H14-125	R
			H	GYM25RD-H14-180	R
			H	GYM25RD-H14-250	R
			H	GYM25RD-H25-060	R
			H	GYM25RD-H25-085	R
			H	GYM25RD-H25-125	R
			H	GYM25RD-H25-180	R
			H	GYM25RD-H25-250	R
C-GYHELM00-M25L	00°	L	J	GYM25RD-J14-050	R
			J	GYM25RD-J14-070	R
			J	GYM25RD-J14-110	R
			J	GYM25RD-J14-170	R
			J	GYM25RD-J14-250	R
			J	GYM25RD-J25-070	R
			J	GYM25RD-J25-110	R
			J	GYM25RD-J25-170	R
			J	GYM25RD-J25-250	R
			D	GYM25LD-D12-040	L
			D	GYM25LD-D12-050	L
			D	GYM25LD-D12-060	L
			D	GYM25LD-D12-075	L
			D	GYM25LD-D12-100	L
			D	GYM25LD-D12-135	L
			D	GYM25LD-D12-180	L
			E	GYM25LD-E12-040	L
			E	GYM25LD-E12-050	L
			E	GYM25LD-E12-060	L
			E	GYM25LD-E12-075	L
C-GYHELM00-M25L	00°	L	E	GYM25LD-E12-100	L
			E	GYM25LD-E12-135	L
			E	GYM25LD-E12-180	L
			F	GYM25LD-F12-035	L
			F	GYM25LD-F12-040	L
			F	GYM25LD-F12-050	L
			F	GYM25LD-F12-060	L
			F	GYM25LD-F12-075	L
			F	GYM25LD-F12-100	L
			F	GYM25LD-F12-135	L
			F	GYM25LD-F12-180	L
			F	GYM25LD-F12-225	L
C-GYHELM00-M25L	00°	L	G	GYM25LD-G14-040	L
			G	GYM25LD-G14-050	L
			G	GYM25LD-G14-060	L
			G	GYM25LD-G14-085	L
			G	GYM25LD-G14-125	L
			G	GYM25LD-G14-180	L
			G	GYM25LD-G14-250	L
			G	GYM25LD-G25-060	L
			G	GYM25LD-G25-085	L
			G	GYM25LD-G25-125	L

AUSWAHLTABELLE FÜR MODULARE STECHMODULE

Ausführungen	Aufnahmewinkel	Ausführung (R/L)	Sitzgröße	Modulares Stechmodul Bestellnummer	Ausführung (R/L)
AXIALES EINSTECHEN					
CO-GYHELM00-M25L	00°	L	G	GYM25LD-G25-180	L
			G	GYM25LD-G25-250	L
			H	GYM25LD-H14-050	L
			H	GYM25LD-H14-060	L
			H	GYM25LD-H14-085	L
			H	GYM25LD-H14-125	L
			H	GYM25LD-H14-180	L
			H	GYM25LD-H14-250	L
			H	GYM25LD-H25-060	L
			H	GYM25LD-H25-085	L
			H	GYM25LD-H25-125	L
			H	GYM25LD-H25-180	L
			H	GYM25LD-H25-250	L
			J	GYM25LD-J14-050	L
			J	GYM25LD-J14-070	L
			J	GYM25LD-J14-110	L
			J	GYM25LD-J14-170	L
			J	GYM25LD-J14-250	L
			J	GYM25LD-J25-070	L
			J	GYM25LD-J25-110	L
			J	GYM25LD-J25-170	L
			J	GYM25LD-J25-250	L
EXTERN					
CO-GYHERM90-M25L	90°	R	D	GYM25LA-D06	L
			D	GYM25LA-D12	L
			D	GYM25LA-D20	L
			E	GYM25LA-E06	L
			E	GYM25LA-E12	L
			E	GYM25LA-E20	L
			F	GYM25LA-F06	L
			F	GYM25LA-F12	L
			F	GYM25LA-F20	L
			G	GYM25LA-G08	L
			G	GYM25LA-G14	L
			G	GYM25LA-G25	L
			H	GYM25LA-H08	L
			H	GYM25LA-H14	L
			H	GYM25LA-H25	L
			J	GYM25LA-J08	L
			J	GYM25LA-J14	L
			J	GYM25LA-J25	L
CO-GYHELM90-M25R	90°	L	D	GYM25RA-D06	R
			D	GYM25RA-D12	R
			D	GYM25RA-D20	R
			E	GYM25RA-E06	R
			E	GYM25RA-E12	R
			E	GYM25RA-E20	R
			F	GYM25RA-F06	R
			F	GYM25RA-F12	R
			F	GYM25RA-F20	R
			G	GYM25RA-G08	R
			G	GYM25RA-G14	R
			G	GYM25RA-G25	R
			H	GYM25RA-H08	R
			H	GYM25RA-H14	R
			H	GYM25RA-H25	R
			J	GYM25RA-J08	R
			J	GYM25RA-J14	R
			J	GYM25RA-J25	R

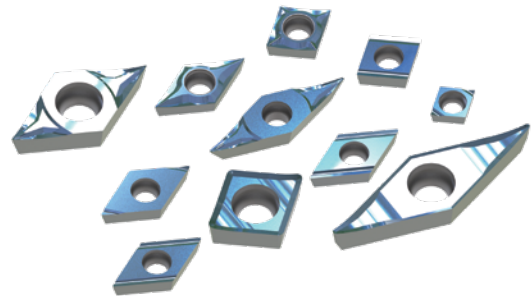
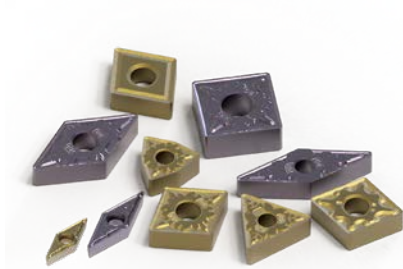
Ausführungen	Aufnahmewinkel	Ausführung (R/L)	Sitzgröße	Modulares Stechmodul Bestellnummer	Ausführung (R/L)
AXIALES EINSTECHEN					
CO-GYHERM90-M25L	90°	R	D	GYM25LD-D12-040	L
			D	GYM25LD-D12-050	L
			D	GYM25LD-D12-060	L
			D	GYM25LD-D12-075	L
			D	GYM25LD-D12-100	L
			D	GYM25LD-D12-135	L
			D	GYM25LD-D12-180	L
			E	GYM25LD-E12-040	L
			E	GYM25LD-E12-050	L
			E	GYM25LD-E12-060	L
			E	GYM25LD-E12-075	L
			E	GYM25LD-E12-100	L
			E	GYM25LD-E12-135	L
			E	GYM25LD-E12-180	L
			F	GYM25LD-F12-035	L
			F	GYM25LD-F12-040	L
			F	GYM25LD-F12-050	L
			F	GYM25LD-F12-060	L
			F	GYM25LD-F12-075	L
			F	GYM25LD-F12-100	L
			F	GYM25LD-F12-135	L
			F	GYM25LD-F12-180	L
			F	GYM25LD-F12-225	L
			F	GYM25LD-F20-060	L
			F	GYM25LD-F20-075	L
			F	GYM25LD-F20-100	L
			F	GYM25LD-F20-135	L
			F	GYM25LD-F20-180	L
			F	GYM25LD-F20-225	L
CO-GYHERM90-M25L	90°	R	G	GYM25LD-G14-040	L
			G	GYM25LD-G14-050	L
			G	GYM25LD-G14-060	L
			G	GYM25LD-G14-085	L
			G	GYM25LD-G14-125	L
			G	GYM25LD-G14-180	L
			G	GYM25LD-G14-250	L
			G	GYM25LD-G25-060	L
			G	GYM25LD-G25-085	L
			G	GYM25LD-G25-125	L
			G	GYM25LD-G25-180	L
			G	GYM25LD-G25-250	L
			H	GYM25LD-H14-050	L
			H	GYM25LD-H14-060	L
			H	GYM25LD-H14-085	L
			H	GYM25LD-H14-125	L
			H	GYM25LD-H14-180	L
			H	GYM25LD-H14-250	L
			H	GYM25LD-H25-060	L
			H	GYM25LD-H25-085	L
			H	GYM25LD-H25-125	L
			H	GYM25LD-H25-180	L
			H	GYM25LD-H25-250	L
			J	GYM25LD-J14-050	L
			J	GYM25LD-J14-070	L
			J	GYM25LD-J14-110	L
			J	GYM25LD-J14-170	L
			J	GYM25LD-J14-250	L
			J	GYM25LD-J25-070	L
			J	GYM25LD-J25-110	L
			J	GYM25LD-J25-170	L
			J	GYM25LD-J25-250	L

AUSWAHLTABELLE FÜR MODULARE STECHMODULE

Ausführungen	Aufnahmewinkel	Ausführung (R/L)	Sitzgröße	Modulares Stechmodul Bestellnummer	Ausführung (R/L)
AXIALES EINSTECHEN					
CO-GYHELM90-M25R	90°	L	D	GYM25RD-D12-040	R
			D	GYM25RD-D12-050	R
			D	GYM25RD-D12-060	R
			D	GYM25RD-D12-075	R
			D	GYM25RD-D12-100	R
			D	GYM25RD-D12-135	R
			D	GYM25RD-D12-180	R
			E	GYM25RD-E12-040	R
			E	GYM25RD-E12-050	R
			E	GYM25RD-E12-060	R
			E	GYM25RD-E12-075	R
			E	GYM25RD-E12-100	R
			E	GYM25RD-E12-135	R
			E	GYM25RD-E12-180	R
			F	GYM25RD-F12-035	R
			F	GYM25RD-F12-040	R
			F	GYM25RD-F12-050	R
			F	GYM25RD-F12-060	R
			F	GYM25RD-F12-075	R
			F	GYM25RD-F12-100	R
			F	GYM25RD-F12-135	R
			F	GYM25RD-F12-180	R
			F	GYM25RD-F12-225	R
			F	GYM25RD-F20-060	R
			F	GYM25RD-F20-075	R
			F	GYM25RD-F20-100	R
			F	GYM25RD-F20-135	R
			F	GYM25RD-F20-180	R
			F	GYM25RD-F20-225	R
			G	GYM25RD-G14-040	R
			G	GYM25RD-G14-050	R
			G	GYM25RD-G14-060	R
			G	GYM25RD-G14-085	R
			G	GYM25RD-G14-125	R
			G	GYM25RD-G14-180	R
			G	GYM25RD-G14-250	R
			G	GYM25RD-G25-060	R
			G	GYM25RD-G25-085	R
			G	GYM25RD-G25-125	R
CO-GYHELM90-M25R	90°	L	G	GYM25RD-G25-180	R
			G	GYM25RD-G25-250	R
			H	GYM25RD-H14-050	R
			H	GYM25RD-H14-060	R
			H	GYM25RD-H14-085	R
			H	GYM25RD-H14-125	R
			H	GYM25RD-H14-180	R
			H	GYM25RD-H14-250	R
			H	GYM25RD-H25-060	R
			H	GYM25RD-H25-085	R
			H	GYM25RD-H25-125	R
			H	GYM25RD-H25-180	R
			H	GYM25RD-H25-250	R
			J	GYM25RD-J14-050	R
			J	GYM25RD-J14-070	R
			J	GYM25RD-J14-110	R
			J	GYM25RD-J14-170	R
			J	GYM25RD-J14-250	R
			J	GYM25RD-J25-070	R
			J	GYM25RD-J25-110	R
			J	GYM25RD-J25-170	R
			J	GYM25RD-J25-250	R

Ausführungen	Aufnahmewinkel	Ausführung (R/L)	Sitzgröße	Modulares Stechmodul Bestellnummer	Ausführung (R/L)
FÜR FREIDREHEN					
CO-GYHERM50-M25L	50°	R	D	GYM25LC-D005	L
			E	GYM25LC-E005	L
			F	GYM25LC-F005	L
			G	GYM25LC-G005	L
			H	GYM25LC-H005	L
CO-GYHELM50-M25R	50°	L	J	GYM25LC-J005	L
			D	GYM25RC-D005	R
			E	GYM25RC-E005	R
			F	GYM25RC-F005	R
			G	GYM25RC-G005	R
	50°	L	H	GYM25RC-H005	R
			J	GYM25RC-J005	R

BITTE DIE WEBSEITEN FÜR DIE AUSWAHL DER SCHNEIDPLATTEN UND EMPFOHLENER SCHNITTBEDINGUNGEN VERWENDEN



ISO-DREHWERKZEUGE

WEBKATALOG WENDESCHNEIDPLATTENAUSWAHL



ISO-Wendeschneidplatten



PCBN-Schneidplatten

PRODUKTBROSCHÜRE UND EMPFOHLENE SCHNITTBEDINGUNGEN



ISO-Wendeschneidplatten



PCBN-Wendeschneidplatten

EINSTECHEN-DREHWERKZEUGE

WEBKATALOG STECHPLATTENAUSWAHL



Stechplatten für das Einstechen

PRODUKTBROSCHÜRE UND EMPFOHLENE SCHNITTBEDINGUNGEN



Einstechen / Abstechen

SYMBOLE



Schnittdatenempfehlungen

NEW

Neue Produkte oder Produkterweiterungen, die im Rahmen der aktuellen Frühjahrs- oder Herbstproduktvorstellung auf den Markt gebracht werden und nicht im aktuellen Gesamtkatalog enthalten sind.

NEW

Produkte oder Produkterweiterungen, die bereits in einer der früheren Frühjahrs- oder Herbstproduktvorstellungen eingeführt wurden, jedoch nicht im aktuellen Gesamtkatalog enthalten sind.

ANWENDUNGSBEREICH



Planfräsen



Fasfräsen



Eckfräsen mit Radius



Planfräsen nahe einer Wand



Eckfräsen



Schulterfräsen



Nutenfräsen



Tauchfräsen



Taschenfräsen



Nutfräsen mit Radius



Kopierfräsen



T-Nutenfräsen

BEARBEITUNGSART



Schruppen



Mittlere Zerspanung



Leichtzerspanung



Vorschlichten



Schlichten



Feinst-Schlichten

WERKZEUGMATERIAL



Ultrafeinstkornhartmetall

Ultra feines Hartmetallsubstrat für die Herstellung von VHM-Fräsern.



Kubisches Bornitrid

Original-CBN von Mitsubishi Materials.



Keramik

Ermöglicht die hocheffiziente Bearbeitung von Superlegierungen mit höchsten Schnittgeschwindigkeiten durch exzellente Warmfestigkeit.



Gehärtetes, pulvermetallurgisches HSS

Premium pulvermetallurgisches HSS.



Hoch leg. HSS



Kobalt

Hochleistungsschnellarbeitsstahl



HSS

Hochleistungsschnellarbeitsstahl

SYMBOLE

BESCHICHTUNG



SMART-MIRACLE-Beschichtung

Neue glatte und dichte Beschichtung für ein effizientes Fräsen von schwer zu bearbeitenden Werkstoffen.



CRN-Beschichtung

Neu entwickelte CRN-Beschichtung für die Bearbeitung von Kupferwerkstoffen.



VIOLET-Beschichtung

2 bis 3-fach höhere Lebensdauer gegenüber TiN beschichteten Produkten.



DP-Beschichtung

Neue Beschichtungstechnologie für eine Vielzahl an Werkstoffen.



MIRACLE-Beschichtung

Original MIRACLE Beschichtung (AlTiN), auch für Trockenbearbeitung einsetzbar.



[Al, Ti]N-Beschichtung

[Al,Ti]N Beschichtung für universelle Bearbeitungen.



Multilayer-Beschichtung (Al,Ti,Cr)N

Bietet eine höhere Vielseitigkeit für C-Stahl, legierten Stahl und gehärteten Stahl.



IMPACT-MIRACLE-Beschichtung

Neu entwickelte nanokristalline Beschichtung für höchste Anforderungen. Für die Bearbeitung von harten Werkstückstoffen bis ca. 64 HRC.



MIRACLE-Beschichtung

Original MIRACLE-Beschichtung (AlTiN), auch für Trockenbearbeitung einsetzbar.



VFR-Beschichtung

Die (AlCrSi)N/(AlTiSi)N-PVD-Multilayer-Beschichtung eignet sich ideal für das Bearbeiten extrem harter Werkstoffe von bis zu 70 HRC.



DLC-Beschichtung

Neu entwickelte Beschichtung für hocheffiziente Bearbeitungen von Aluminium sowie Graphitwerkstoffen.



Diamant-Beschichtung

Für die Bearbeitung von Kohlefaserverbund-Werkstoffen.



Diamant-Beschichtung

Hochleistungsfähige Diamant-Beschichtung.



Diamant-Beschichtung

Neue CVD-Diamantbeschichtung für das Bohren. Ideal für den Einsatz in CFK-Werkstoffen.



CVD-Diamant-Beschichtung

Die einzigartige Feinstkorn-Diamantkristallbeschichtung verbessert erheblich den Verschleißwiderstand und reduziert die Oberflächenrauigkeit.

EIGENSCHAFTEN



Scharfe Ausführung

Kennzeichnet scharfe Schneidkantenausführung.



Verstärkte Schneidkante

Kennzeichnet die Ausführung mit Schutzfase.



Spanwinkel

Kennzeichnet den Spanwinkel.



Drallwinkel

Kennzeichnet den Drallwinkel.



Spitzenwinkel

Bezeichnet den Spitzenwinkel am Bohrer. Beispielhaft wird der Wert 140° gezeigt.



Profiliert

Kennzeichnet profilierte Werkzeuge mit verbessertem Schnittwiderstand und Schneidkantenstabilität.



Variable Helix

Kennzeichnet Werkzeuge mit einem variablen Drall zur effektiven Vibrationsdämpfung.



Spezielle rund auslaufende Nutgeometrie

Kennzeichnet Werkzeuge mit einer hohen Werkzeugstabilität und verbessertem Spanabfluss.



Einstellwinkel

KAPR. Beispielhaft wird der Wert 90° gezeigt.

KERN ANSCHLIFF



Typ X

X-Kern-Anschliff



Typ XR

XR-Kern-Anschliff



Typ S

Leichtes Schneiden. Gebräuchliche Form.



Typ N

Effektiv, wenn der Kern vergleichsweise dick ist.



Spanbrecher

SYMBOLE

TOLERANZEN



Konuswinkel

Kennzeichnet den Konuswinkel des Fräasers.



Radiustoleranz

Kennzeichnet die Radiustoleranz an der Schneide.



Radiustoleranz

Kennzeichnet die Radiustoleranz am Eckenradius.



Radiustoleranz

Kennzeichnet die Radiustoleranz bei Radienfräsern.



Durchmessertoleranz

Kennzeichnet die Durchmessertoleranz.



Spitzentoleranz

Kennzeichnet die Toleranz für den Spitzendurchmesser.



Schaftdurchmessertoleranz

Kennzeichnet die Toleranz für den Schaftdurchmesser.



Schaftdurchmessertoleranz

Kennzeichnet die Toleranz für den Schaftdurchmesser.



Bohrer Toleranz / Durchmesser

KÜHLMITTELBOHRUNGEN



Externes Kühlmittel



Interner Kühlmittelfluss



Interner Kühlmittelfluss



Zentrierte, interne Kühlmittelbohrung



Radiale, interne Kühlmittelbohrungen



Interne Kühlmittelbohrungen



Interne Kühlmittelbohrungen

EUROPÄISCHE VERTRIEBSGESELLSCHAFTEN

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O.
ul. Strzegomska 42B . 53-611 Wrocław . Millennium Tower II, 2 piętro, biuro nr 2.12
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

VERTRIEB DURCH:

┌

┐

└

┘

Veröffentlicht durch:  **MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE**